



SafeR® Sting, ago di sicurezza retrattile

Scheda Tecnica

Informazioni Generali

a. Descrizione

SafeR® Sting è un ago retrattile di sicurezza in acciaio inossidabile, progettato con punta a triplice affilatura.

SafeR® Sting è biocompatibile, sterile, apirogeno, innocuo per i pazienti e gli operatori quando l'ago è retratto.

L'ago può essere retratto direttamente dal corpo. L'ago SafeR® è fornito separatamente.

b. Precauzioni e avvertenze

L'ago retrattile SafeR® è progettato per l'uso esclusivo con siringa SafeR®. La compatibilità tra la siringa SafeR® e l'ago SafeR® è garantita per ogni dimensione dell'ago.

L'ago di aspirazione (Blunt-fill needle) è progettato solo per la preparazione di farmaci e non è destinato a entrare in contatto con il corpo umano: non usarlo per la somministrazione di farmaci.

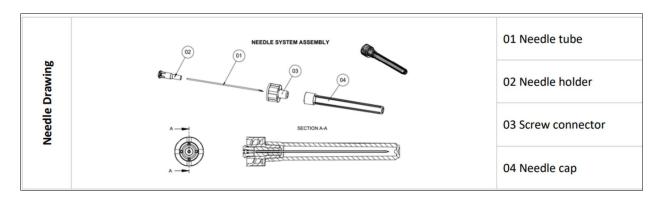
SafeR® Sting è un dispositivo monouso: non risterilizzare.

Non utilizzare se la confezione singola è danneggiata o il cappuccio dell'ago è

Il dispositivo non deve essere utilizzato su pazienti con peso corporeo inferiore a 3 kg. Non utilizzare questo prodotto per prelevare sangue o per la somministrazione endovenosa.

Eliminare la siringa/l'ago immediatamente dopo l'uso senza ulteriore utilizzo.

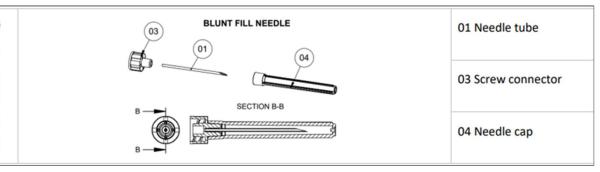
Per ulteriori dettagli consultare le istruzioni per l'uso.







Bluntfill needle drawing



Codice Prodotto	Descrizione	Gauge	Lunghezza ago in pollici	Diametro ago in mm	Lunghezza ago in mm	Pezzi per confezione primaria	Pezzi per cartone di trasporto	Codice Colore
SFB1832	Ago di aspirazione	18	1 1/4	1,20	32	100	1000	Bianco
SFN2038	Ago di sicurezza retrattile	20	1 ½	0,90	38	100	1000	Giallo
SFN2032	Ago di sicurezza retrattile	20	1 1/4	0,90	32	100	1000	Giallo
SFN2025	Ago di sicurezza retrattile	20	1	0,90	25	100	1000	Giallo
SFN2138	Ago di sicurezza retrattile	21	1 ½	0,80	38	100	1000	Verde
SFN2132	Ago di sicurezza retrattile	21	1 1/4	0,80	32	100	1000	Verde
SFN2125	Ago di sicurezza retrattile	21	1	0,80	25	100	1000	Verde
SFN2238	Ago di sicurezza retrattile	22	1 ½	0,70	38	100	1000	Nero
SFN2232	Ago di sicurezza retrattile	22	1 1/4	0,70	32	100	1000	Nero
SFN2225	Ago di sicurezza retrattile	22	1	0,70	25	100	1000	Nero
SFN2338	Ago di sicurezza retrattile	23	1 ½	0,60	38	100	1000	Blu
SFN2332	Ago di sicurezza retrattile	23] 1/4	0,60	32	100	1000	Blu
SFN2325	Ago di sicurezza retrattile	23	1	0,60	25	100	1000	Blu
SFN2525	Ago di sicurezza retrattile	25	1	0,50	25	100	1000	Arancio
SFN2516	Ago di sicurezza retrattile	25	5/8	0,50	16	100	1000	Arancio





Codice Prodotto	Descrizione	Gauge	Lunghezza ago in pollici	Diametro ago in mm	Lunghezza ago in mm	Pezzi per confezione primaria	Pezzi per cartone di trasporto	Codice Colore
SFN2625	Ago di sicurezza retrattile	26	1	0,45	25	100	1000	Marrone
SFN2616	Ago di sicurezza retrattile	26	5/8	0,45	16	100	1000	Marrone
SFN2713	Ago di sicurezza retrattile	27	1/2	0,40	13	100	1000	Grigio

2. Certificazione

Marchio CE rilasciato da TÜV RHEINLAND ITALIA SRL n. 1936 Procedura di valutazione della conformità: Allegato IX, EU MDR 2017/745. Certificato n. ITH 2409169 1.

3. Materiali

a. Ago e confezionamento

Ago	Materiale
Cannula	Acciaio Inox AISI 304
Silicone coatin needle outer surface	Polidimetilsilossani (olio di silicone) di grado medicale + Sllossano Funzionalizzato (primer) di grado medicale
Porta-ago	Polypropylene Homopolymer Medical Grade + 2% colorant masterbatch Medical Grade
Ago retrattile: connettore a vite	Polipropilene Etilene Copolimero di grado medicale
Blunt fill needle: connettore a vite	Polipropilene Etilene Copolimero di grado medicale + 2% colorant masterbatch Medical Grade
UV Glue	Colla acrilica induribile ai raggi UV
Confezionamento	Materiale
Cappuccio protettivo dell'ago	Polipropilene Omopolimero di grado medicale
Blister	Carta medicale
Dister	Film coestruso multistrato di Poliammide/Polietilene (PA/PE)
Scatola	Cartone
Cartone di trasporto	Cartone ondulato

b. Materiali che potrebbero destare preoccupazione

I materiali che destano preoccupazione sono sostanze chimiche o sostanze che sono state identificate come potenzilmente in grado di causare effetti a lungo termine sull'uomo o sull'ambiente.





Materiale	Comment
Sostanze pericolose al di sopra dei limiti secondo MDR Annex I Cap II - 10.4.1	Nessuna
Ftalati appartenenti a sostanze elencate in MDR Annex I Cap II – 10.4.1 a and b	Nessuno
SVHC*	Questo prodotto non contiene nessuna delle sostanze dell'Allegato XIV presenti nell'elenco delle sostanze autorizzate o dell'allegato XIV sostanze chimiche candidate identificate come sostanze estremamente preoccupanti soggette ad autorizzazione (elenco valido a partire dal 16 gennaio 2020) in concentrazione superiore alla soglia dello 0,1%.
Lattice	Il prodotto non contiene lattice naturale
Bisfenolo A	Non presente
Cloruro di Polivinile (PVC)	Non presente
Sostanze di origine animale BSE/TSE	I prodotti utilizzano materie prime industriali che contengono piccole quantità di sego o derivati del sego (es. stearati nei polimeri). Tali sostanze non sono considerate quali derivati di tessuti animali ai fini della presente norma (Regolamento UE 722/2012) che pertanto non si applica

^{*}conforme al Regolamento CE n. 1907/2006 (REACH)

4. Sterilizzazione

Sterilizzazione ad Ossido di Etilene secondo la norma UNI EN ISO 11135. I residui di ETO rispettano le normative vigenti.

SafeR® Sting è sterile fino a quando non viene rimosso dalla confezione protettiva. E' un dispositivo medico monouso.

5. Validità

Validità: anni 3. Nessuna condizione speciale di stoccaggio o trasporto. Si raccomanda di conservare il prodotto a temperatura ambiente, in luogo asciutto e secco e non esposto a luce intensa.

6. Standard

Standard generali	Titolo della norma
UNI CEI EN ISO 14971:2020 (ISO 14971:2019)	Medical Devices – Application of Risk Management to Medical Devices
UNI CEI EN ISO 13485:2021 (ISO 13485:2016)	Medical Devices - Quality Management Systems – Requirements for regulatory purposes
UNI EN 17141:2021 (EN 17141:2020)	Cleanrooms and associated controlled environments. Biocontamination control
UNI EN ISO 14644-1:2016 (ISO 14644-1:2015)	Cleanrooms and associated controlled environments — Part 1: Classification of air cleanliness by particle concentration
UNI EN ISO 14644-2:2016 (ISO 14644-2:2015)	Cleanrooms and associated controlled environments — Part 2: Monitoring to provide evidence of cleanroom performance related to air cleanliness by particle concentration





Standard tecnici	Titolo della norma
UNI EN ISO 7886-1:2018 (ISO 7886-1:2017)	Sterile hypodermic syringes for single use — Part 1: Syringes for manual use
UNI EN ISO 7886-4:2019 (ISO 7886-4:2018)	Sterile hypodermic syringes for single use — Part 4: Syringes with re-use prevention feature
UNI EN ISO 7864:2016 (ISO 7864:2016)	Sterile hypodermic needles for single use — Requirements and test methods
UNI EN ISO 9626:2016 (ISO 9626:2016)	Stainless steel needle tubing for the manufacture of medical devices — Requirements and test methods
UNI EN ISO 23908:2013 (ISO 23908:2011)	Sharps injury protection - Requirements and test methods - Sharps injury protection features for single-use hypodermic needles, introducers for catheters and needles used for blood sampling
Standard di confezionamento	Titolo della norma
ASTM F1886/ F1886M-16	Standard Test Method for Determining Integrity of Seals for Flexible Packaging by Visual Inspection
ASTM F2096-11(2019)	Standard Test Method for Detecting Gross Leaks in Packaging by Internal Pressurization (Bubble Test)
ASTM F88/ F88M-15	Packaging for terminally sterilized medical devices – Part 1: Requirements for materials, sterile barrier systems and packaging systems
UNI EN ISO 11607-1:2020 (ISO 11607-1:2019)	Packaging for terminally sterilized medical devices – Part 1: Requirements for materials, sterile barrier systems and packaging systems
UNI EN ISO 11607-2:2020 (ISO 11607-2:2019)	Packaging for terminally sterilized medical devices – Part 2: Validation requirement for forming, sealing and assembly processes
Standard di etichettatura	Titolo della norma
UNI CEI EN ISO 15223-1:2021 (ISO 15223-1:2021)	Medical Devices – Symbols to be used with Medical Device labels, labelling and information to be supplied - Part 1: General Requirements.
UNI CEI EN ISO 20417:2021 (ISO 20417:2021)	Medical devices Information to be supplied by the manufacturer
Standard di sterilizzazione	Titolo della norma
UNI EN ISO 11135:2020 (ISO 11135:2014/ Amd.1:2018)	Sterilization of health-care products - Ethylene oxide - Requirements for the development, validation and routine control of a sterilization process for medical devices
UNI EN ISO 10993-7:2022 (ISO 10993-7:2008/ Amd.1:2019)	Biological evaluation of medical devices —Part 7: Ethylene oxide sterilization residuals
UNI EN 556-1:2002 (EN 556-1:2001)	Sterilization of medical devices – Requirements for medical devices to be designated 'Sterile' – Part 1: Requirements for terminally sterilized medical device.
UNI EN ISO 11737-1:2021 (ISO 11737-1:2018 /Amd. 1:2021)	Sterilization of medical devices —Microbiological methods —Part 1: Determination of a population of microorganisms on products
UNI EN ISO 11737-2:2021 (ISO 11737-2:2019)	Sterilization of medical devices —Microbiological methods —Part 2: Test of sterility performed in the definition, validation and maintenance of a sterilization process
ANSI/AAMI ST72:2019	Bacterial endotoxins —Test methods, routine monitoring, and alternatives to batch testing





Standard di biocompatibilità	Titolo della norma
UNI EN ISO 10993-1:2021 (ISO 10993-1:2018)	Biological evaluation of medical devices - Part 1: Evaluation and testing within a risk management process
UNI EN ISO 10993-5:2009 (ISO 10993-5:2009)	Biological evaluation of medical devices - Part 5: Tests for in vitro cytotoxicity
UNI EN ISO 10993-10:2013 (ISO 10993-10:2010)	Biological evaluation of medical devices - Part 10: Tests for irritation and skin sensitization
UNI EN ISO 10993-11:2018 (ISO 10993-11:2017)	Biological evaluation of medical devices - Part 11: Tests for systemic toxicity
UNI EN ISO 10993-12:2021 (ISO 10993-12:2021)	Biological evaluation of medical devices - Part 12: Sample preparation and reference materials
UNI EN ISO 10993-18:2021 (ISO 10993-18:2020)	Biological evaluation of medical devices - Part 18: Chemical characterization of materials
UNI EN ISO 10993-23:2021 (ISO 10993-23:2021)	Test for irritation

7. Classe di rischio

Class IIa Sterile secondo il Regolamento (EU) 2017/745 sui Dispositivi Medici, Allegato IX Capo I.

8. Codice GMDN - EUDAMED/EMDN/CND

GMDN code: 35904 (General Purpose Syringe) EUDAMED: n. di iscrizione IT-MF-000017979

EMDN/CND: A02010205

9. Smaltimento

L'operatore deve attenersi alle normative legali e ai codici di condotta nazionali sullo smaltimento dei rifiuti ospedalieri.

10. Configurazione dell'imballaggio

L'imballaggio primario è costituito dal cappuccio dell'ago e da un sistema di barriera sterile (blister). L'imballaggio secondario è costituito da una scatola di cartone contenente 100 aghi e le istruzioni per l'uso (IFU). Il cartone di spedizione è rappresentato da un cartone ondulato contenente 10 scatole di aghi. Etichette: secondo MDR 2017/745, multilingue.





SafeR® Sting ago: etichettatura

Fig.1: SafeR Sting blister (I campi variabili ono identificati da lettere: ogni lettera sarà definite nella tabella corrispondente sottostante)



I seguenti campi sono variabili e dipendono dal momento del lancio del lotto di produzione. Essi indicano:

- Campo A: gauge ago.
- Campo B: lunghezza ago in pollici.
- Campo C: diametro esterno ago in mm.
- Campo D: lunghezza ago in mm.
- Campo E: codice prodotto.
- Campo F: numero di lotto.
- Campo G data di produzione espressa in AAAA-MM-GG.
- Campo H: data di scadenza espressa in AAAA-MM-GG.
- Campo I: data matrix contenente almeno il codice UDI di cui al campo J.
- Campo J: codice UDI nel seguente formato (01) xxxxxxxxxxxx (10) xxxxxxxxx (11) xxxxxx (17) xxxxxx (ove x è un carattere alfanumerico).





Fig.2: SafeR Sting layout box secondario

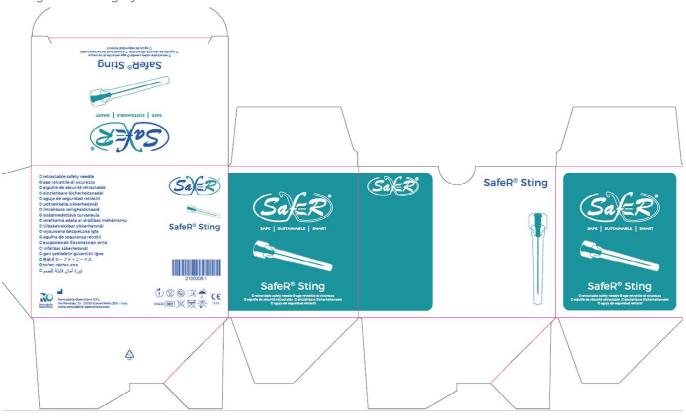
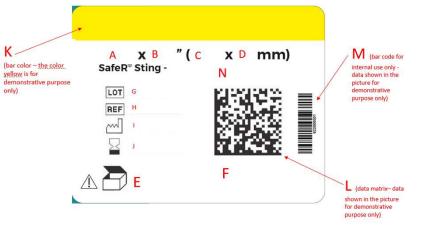


Fig. 3: SafeR Sting configurazione packaging secondario (assemblato a scopi dimostrativi)

Fig.4: SafeR Syringe etichetta esterna posta sul packaging secondario (I campi variabili sono identificati da lettere: ogni lettera sarà definita nella corrispondente tabella e nel paragrafo sottostante)









I seguenti campi sono variabili e dipendono dal momento del lancio del lotto di produzione. Essi indicano:

- Campo A: gauge ago.
- Campo B: lunghezza ago in pollici.
- Campo C: diametro esterno ago in mm.
- Campo D: lunghezza ago in mm.
- Campo F: codice UDI nel seguente formato (01) xxxxxxxxxxxx (10) xxxxxxxxx (11) xxxxxx (17) xxxxxx (ove x è un carattere alfanumerico).
- Campo G: numero di lotto.
- Campo H: codice prodotto.
- Campo I: data di produzione espressa in AAAA-MM-GG.
- Campo J: data di scadenza espresso in AAAA-MM-GG.
- Campo L: data matrix contenente almeno il codice UDI di cui al campo F.
- Campo M: codice a barre per uso interno. L'uso del barcode è finalizzato a scopi di magazzino.

Fig. 5: SafeR Sting layout cartone di trasporto



